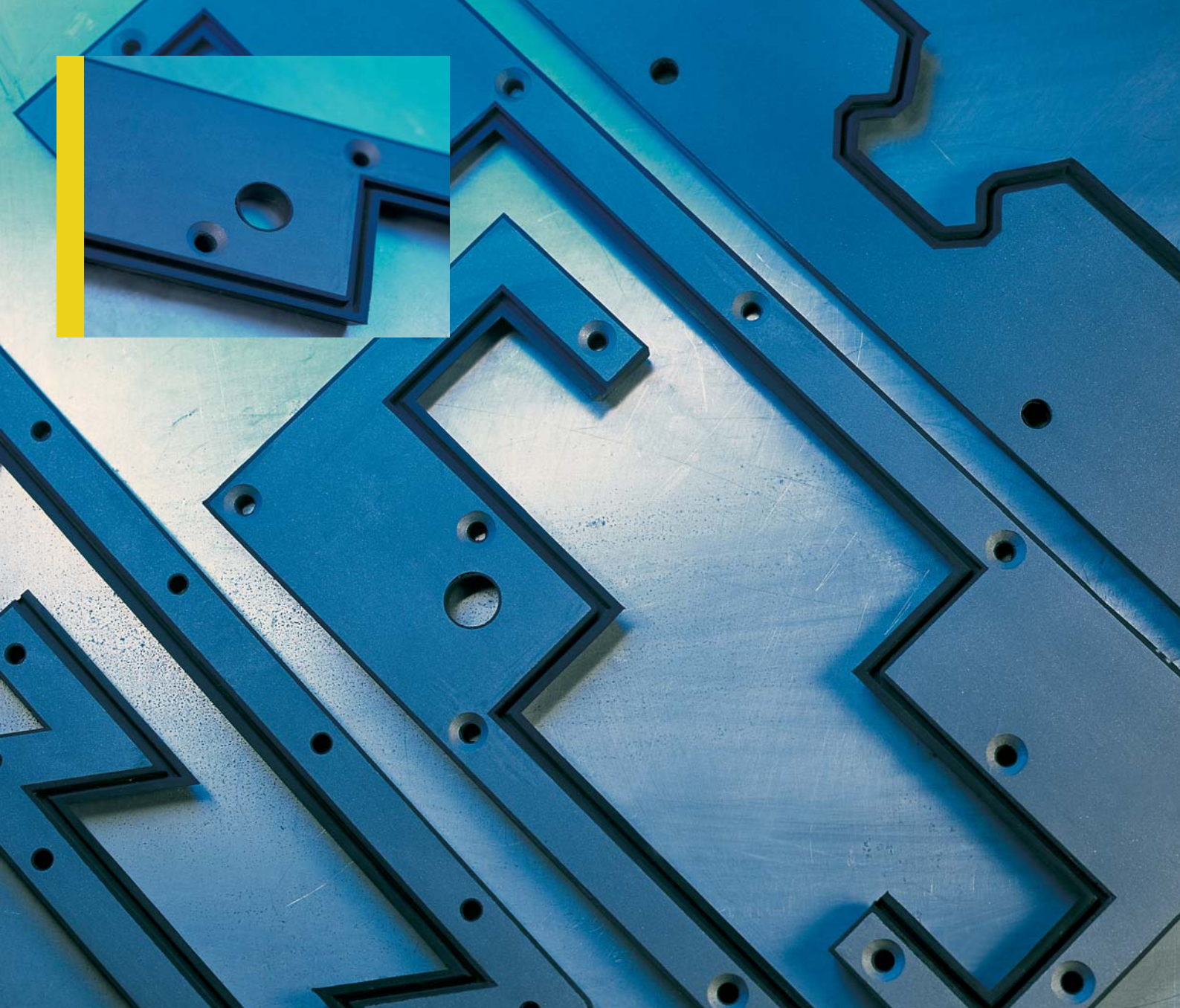




Abstreifsysteme



Dieses Projekt wird durch den Europäischen Fond für Regionale Entwicklung und das Ministerium für Industrie und Handel mitfinanziert.



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01100 035105



HESTEGO s. r. o.
Na Nouzce 7, CZ - 682 01 Vyškov
tel. +420 517 321 011
fax +420 517 321 010
e-mail: hestego@hestego.cz
www.hestego.cz



Firmenportrait

Unsere Gesellschaft wurde im Jahre 1995 gegründet als ein Betrieb für Herstellung von Schutzkomponenten für bewegliche Teile der Bearbeitungsmaschinen.

1995

- Gründung der Gesellschaft HENNIG-IDEAL GmbH
- Anfang der Herstellung der Hauben für den tschechischen Markt

1997

- Anfang der Herstellung der flexiblen Stahlkabelträger, von denen 95 Prozent für die Einfuhr nach Deutschland bestimmt ist
- Anfang der Ausfuhr der Teleskophauben nach Deutschland

1999

- Anteil an dem tschechischen Markt im Bereich der Teleskophauben liegt über 90 Prozent
- Ausfuhr macht 30 - 50 Prozent des Gesellschaftsumsatzes

2001

- Anfang der Herstellung von Abstreifern für Führungsflächen
- Umzug in einen neuen Betrieb, wo eine Produktionsfläche von 3000m² und der administrative und soziale Hintergrund zur Verfügung steht. In diesen Räumlichkeiten wird es möglich die Produktion der Teleskophauben allmählich zu erhöhen - die Zielkapazität ist 2000 bis 2500 Deckel monatlich. Au-erdem rechnet man mit einer Erhöhung der Produktion für Abstreifer.
- Auflösung der Gesellschaft HENNIG-IDEAL GmbH
- Gründung der Gesellschaft HESTEGO GmbH

2003

- Anschaffung eines CNC-Zentrums für die Blechbearbeitung Trumatic 6000 L einschließlich eines Multifunktionssteuersystems für die Automatisierung des Geräts Sheet Master 1606 von der Firma TRUMPF, das Toptechnologien der Lochung, Formung und des Schneidens mit Laser-Strahlen ermöglicht.
- Einführung des Gütesystems LSN EN ISO 9001 nach Zertifizierung der Firma T-V Rheinland.
- Aufnahme der Vorbereitungs- und Projektarbeiten für einen Ausbau des Produktionsbetriebs in Vyškov um weitere 3200 m² Produktionsfläche.

2005

- Bauabschluss der 2-ten Etappe unseres Herstellwerkes mit Fertigungsflächen von 3200 m²
- Beschaffung des CNC-Zentrums zur Metallblechbearbeitung BYSTRONIC-BYSTAR 3015/4400 W
- Beschaffung einer neuen Lackieranlage für Pulverbeschichtung IDEAL-LINE
- Verlegung des Firmensitzes nach Vyškov
- Anfang aktiver Teilnahme an internationalen Messen für Maschinenbau

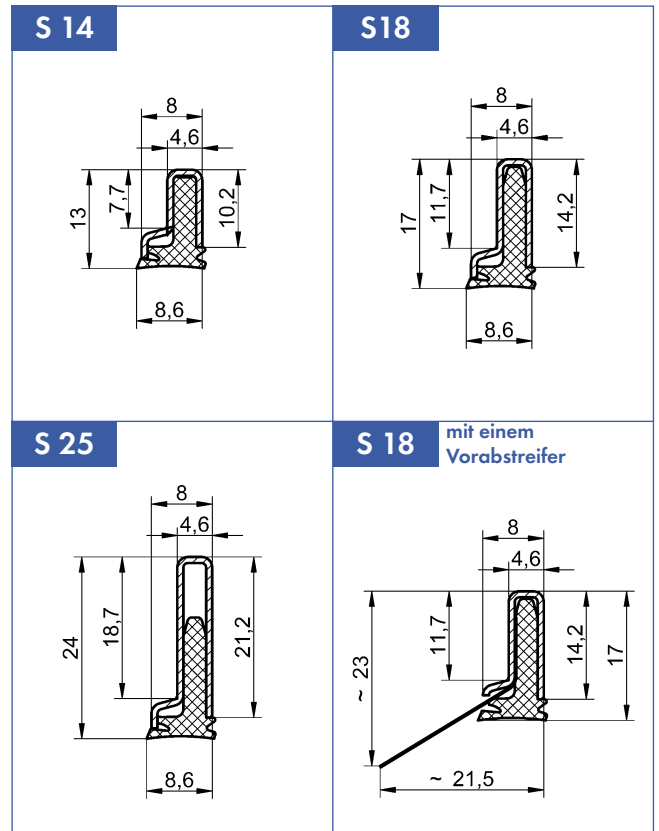
Die Firma besitzt eine hoch leistungsfähige Bausoftware, die das Konstruieren im 3D-Umfeld ermöglicht. Dank der jahrelangen Erfahrungen auf dem Gebiet der Konstruktion und Weiterentwicklung der Teleskop-Abdeckungen sind wir im Stande auch den anspruchsvollsten Vorstellungen und Bedürfnissen unserer Kunden nachzukommen. Die Firma ergänzt die Eigenproduktion erfolgreich auch durch Kooperationsaufträge auf dem Gebiet der Blechbearbeitung.

Firma HESTEGO bietet Lösungen für Abstreifen von Führungsflächen der Bearbeitungsmaschinen. Die Verwendung unserer Abstreifer trägt zu Erhaltung der Präzision und Erhöhung der Lebensdauer von Führungsfläche bei.

Die Abstreifer können in Abhängigkeit von deren Art zum Tragprofil aufgeschraubt, aufgenietet, aufgeklebt oder punktgeschweißt werden.

Standardmäßige Abstreifer der Führungsflächen

Wir bieten drei Typen von Abstreifern in Längen von 530 mm und 1000 mm, in anderen Längen nach einer individuellen Anforderung (max. 3 m). Die Vorspannung des Abstreifers beträgt 1 mm. Alle drei Typen können mit einem Vorabstreifer aus rostfreiem Stahl geliefert werden.



Maßangaben sind im eingebauten Zustand angegeben.

Nach einer Zeichnung geschweißte Abstreifer

Sie werden nach der Kundenanforderung auf Grund einer Zeichnung gefertigt. Für geschweißte Abstreifer können die Profile S14, S18 und S25 verwendet werden. Die Vorspannung des Abstreifers beträgt 1 mm. Es kann auch ein rostfreier Vorabstreifer verwendet werden.

Geformte vulkanisierte Abstreifer

Sie werden nach der Kundenanforderung auf Grund einer Zeichnung in einer beliebigen technisch machbaren Form gefertigt. Für deren Produktion muss eine Form gefertigt werden. Deshalb sind die Formabstreifer für periodische Lieferungen geeignet. Gleichfalls aus dem Grunde empfehlen wir, diese Abstreifer je 20 Stück zu bestellen (kleinere Mengen werden gegen Mehrpreis geliefert). Die Vorspannung des Abstreifers beträgt 1 mm.

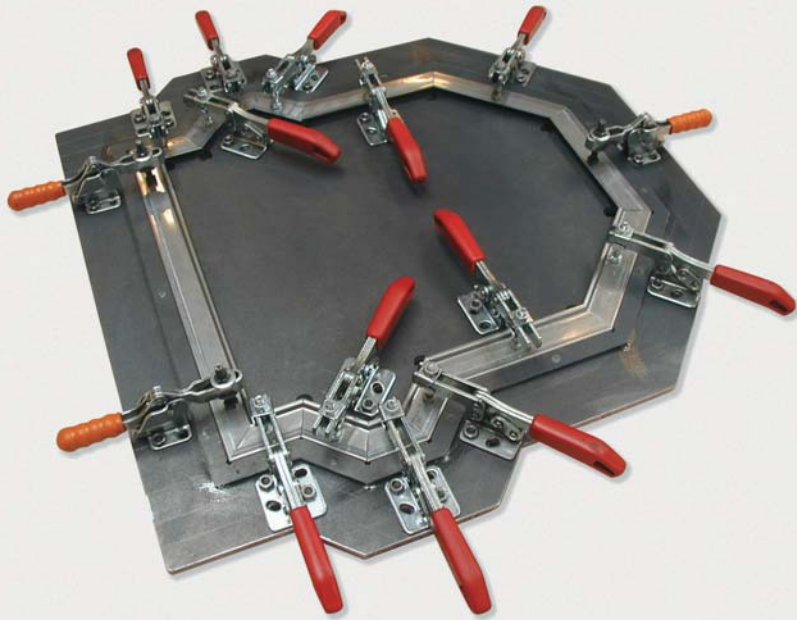
Bestellung

Bei den Standardtypen geben Sie bitte an

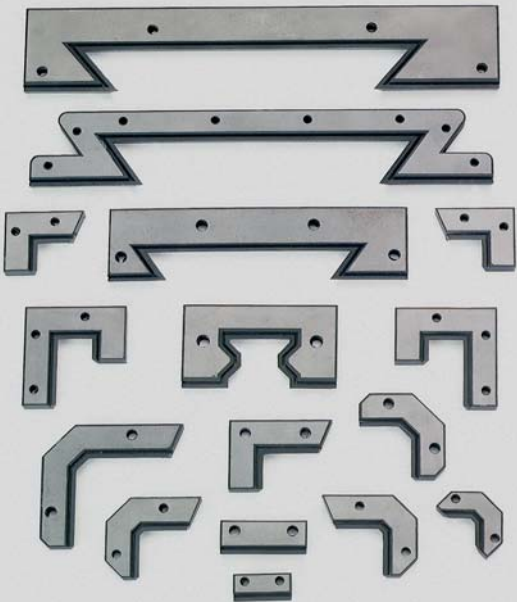
- den Leistentyp und geforderte Länge
- die Stückzahl

Bei den Typen, die nach den Kundenunterlagen gefertigt werden

- die Zeichnung des Abstreifers
- die Stückzahl



Nach einer Zeichnung geschweißte Abstreifer – Einstellung vor dem Schweißen



Verschiedene Ausführungen der Formabstreifer



Standardmäßige Abstreifer der Führungsflächen



Geformter vulkanisierter Abstreifer



Nach einer Zeichnung geschweißte Abstreifer



Abstreifsysteme mit einem rostfreien Stahlprofil Typ DSP



Abstreifer Typ P

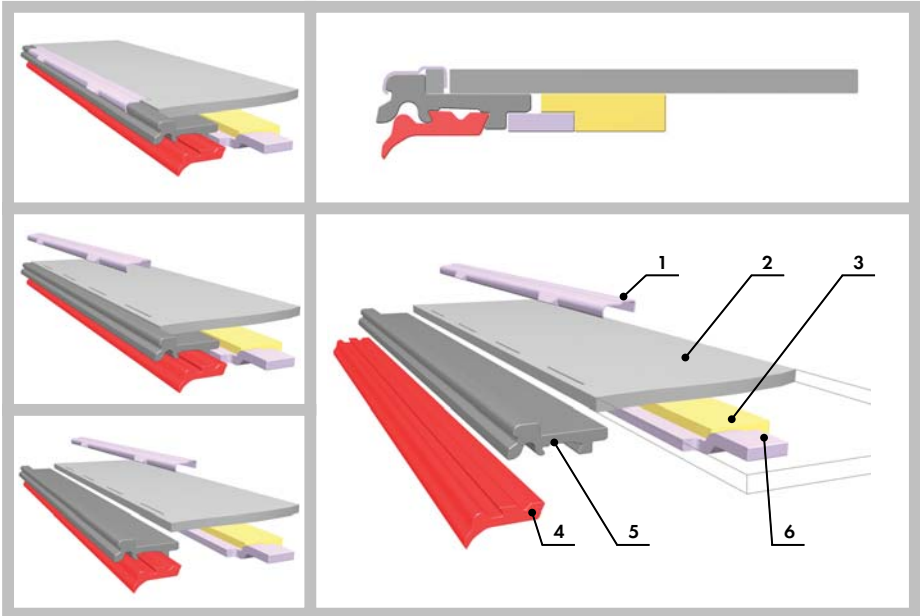
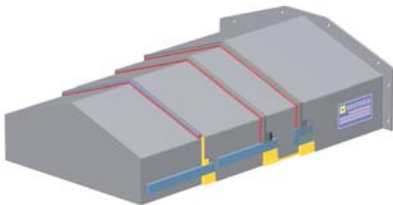


Standard-Abstreifer mit einem Vorabstreifer

Schematische Darstellung des Prinzips und des Verfahrens für den Abstreiferwechsel

- 1) Federklammer, 2) Abdeckungsblech, 3) Dämpfung, 4) Abstreiferlippe, 5) Aufnahmeprofil, 6) Festhalter

Alternative Möglichkeiten der gegenseitigen Führung von Einzelteilen der Abdeckung



Abstreifsysteme für Teleskopabdeckungen

Tragprofile aus rostfreiem Blech

Für die Teleskopabdeckungen bieten wir die Abstreifsysteme mit einem Stahlprofil aus rostfreiem Stahl vom Typ DSP 8 (ebenfalls in der Ausführung mit dem Dämpfungsteil), vom Typ DSP 12 und DV 12 in

Längen von 1000 mm und 3000 mm. (DSP 8 mit einem Dämpfungsteil nur 500 mm).

Tragleiste - kaltgezogenes Profil

Kaltgezogene Leisten des Typs LP, bzw. LPV in Längen von 1000 mm und 3000 mm, (ebenfalls mit einem Dämpfungsteil in Länge von 500 mm).

DSP 8	DSP 12	DV 12	LP 9

L 12,5	L 14
L 18	L 25

Abstreifer - Typ L

Wird als ein Einpressteil mit Beschichtung von synthetischem Kautschuk in Längen von 500 mm erzeugt.

Eigenschaften der Schicht aus synthetischem Kautschuk:

- Hervorragende mechanische Eigenschaften Abriebbeständigkeit
- Kurzzeitige Wärmebeständigkeit bis 135 °C
- Langfristige Wärmebeständigkeit bis 80 °C
- Beständigkeit gegen Mineralöle und Kühlflüssigkeiten
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Mikroorganismen

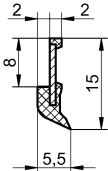
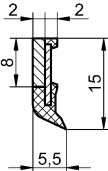
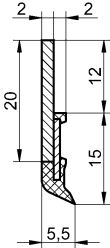
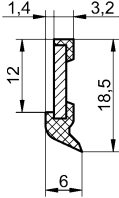
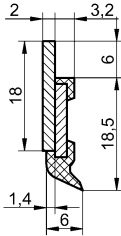
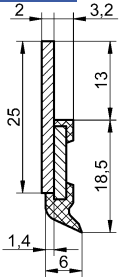
Abstreifer - Typ P

Sie werden in der Polyurethan-Ausführung mit einem Stahleinschluss mit aus der Skizze ersichtlichen Dicken in Längen von 500 mm gefertigt.

Sie können verfestigt mit einem Stahlband geliefert werden.

Eigenschaften der Polyurethanschicht:

- Hervorragende mechanische Eigenschaften Abriebbeständigkeit
- Kurzzeitige Wärmebeständigkeit bis 130 °C
- Langfristige Wärmebeständigkeit bis 90 °C
- Beständigkeit gegen Mineralöle und Kühlflüssigkeiten
- Hervorragende Beständigkeit gegen Hydrolyse
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Mikroorganismen

P 01	P 01/8x2	P 01/20x2
		
P 02	P 02/18x2	P 02/25x2
		
P 03		
